色

試

操作手順

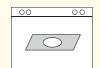
- *各ステップでの反応温度、反応時間は厳密に守ること
- *特に温度指定のない場合は、常温(15~25℃)で操作すること。 *染色結果に影響を及ぼす為、必ず下記の操作手順に従って操作を行うこと。

ヒストファインHER2キット(POLY)



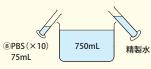






50℃で十分に湯伸ばしした切片 (4µm厚)を シランなどのコーティングスライド上に貼り付ける。 切片を恒温器で十分乾燥させる。 (37℃、24時間)

●PBS(洗浄用)の調製



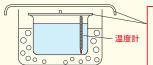
1回洗浄で45mL使用した場合、全工程で750mL必要参考1。

®PBS(×10)75mLを精製水で 750mLにメスアップする。

●抗原賦活化液の調製・準備



⑦濃縮抗原賦活化液(×10)を精製水で 10倍希釈し、抗原賦活化液とする参考2

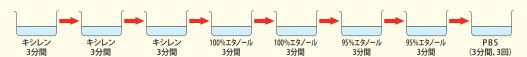


抗原賦活化液を耐熱性の抗原賦活化 用染色ドーゼに入れ、ふたをする。 さらにふたをした温浴槽中にて抗原 賦活化液を95-99℃に温める。

注:高温に気をつけ、手袋等用いる。

- ・95-99℃に温める為には抗原賦活化用染色 ドーゼ及び温浴槽にふたをすることが効果 的である。
- ・ふたは過剰な水分蒸発防止にも役立つが、 完全に密閉すると抗原賦活化用染色ドーゼ 及び温浴槽を破損することがあるのでゆるく ふたをすること。

●脱パラフィン

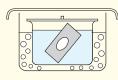


- *各ステップごとによく液を切る。
- *脱パラフィンを完全にするために、各溶液はスライド40枚ごとに取り換えることが好ましい。

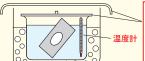
●抗原賦活化処理

注:高温に気をつけ、手袋等用いる。

染色結果に大きな影響を及ぼす為、温度確認、時間等を正確に行う。



95-99℃に温めた抗原賦活化液に スライドを浸漬させ、ゆるくふた をする。さらに抗原賦活化液の 温度を高温に保つ為に温浴槽に ゆるくふたをする。

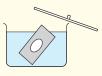


抗原賦活化液の温度が95-99℃ まで上昇したことを温度計等で 確認してからインキュベートする。 (95-99℃、40分間)

注:

- ・95-99℃を保つ為には抗原賦活化用染色 ドーゼ及び温浴槽にふたをすることが効果 的である。
- ・ふたは過剰な水分蒸発防止にも役立つが、 完全に密閉すると抗原賦活化用染色ドーゼ 及び温浴槽を破損することがあるのでゆるく ふたをすること。

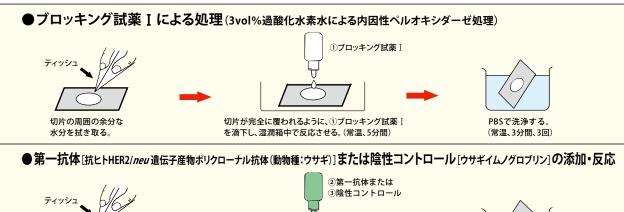


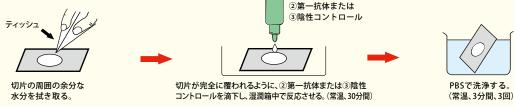


抗原賦活化用染色ドーゼを温浴槽から取り出し、 ふたをはずす。スライドを浸したまま放置し ゆっくり熱を冷ます。(常温、20分間)

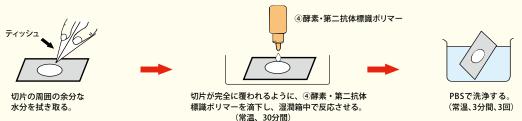


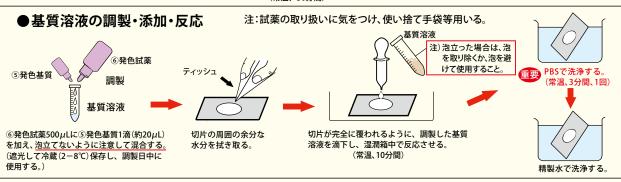
PBSで洗浄する。 (常温、3分間、3回)





●酵素・第二抗体標識ポリマー [ペルオキシダーゼ標識抗ウサギIgGポリクローナル抗体(Fab')(動物種:ヤギ)]の添加・反応





●対比染色

対比染色試薬(ヘマトキシリン)にスライドを浸した後、流水でよくすすぐ。

●封 入

水洗、脱水、キシレンによる透徹後、非水溶性封入剤で封入する。

●参 考

参考1:PBS 洗浄用

HER2キット(POLY)20テスト包装の場合、750mL×20回作製できる。HER2キット(POLY)40テスト包装の場合、750mL×40回作製できる。

参考2:抗原賦活化液

・HER2キット(POLY)20テスト包装の場合、100mL×20回作製できる。 ・HER2キット(POLY)40テスト包装の場合、100mL×40回作製できる。